

中国焊接协会焊接设备分会文件

中焊设备〔2025〕33 号



关于征集“自冲铆接工艺实施规范”团体标准 起草小组成员的通知

各相关单位：

中国焊接协会焊接设备分会专家工作委员会计划组织开展“T/CWAN 0190—XXXX 自冲铆接工艺实施规范”团体标准起草工作，成立标准起草小组，并在行业内征集起草小组成员。欢迎有意参与编制的单位报名。

该标准由中国焊接协会归口，拟于 2026 年由其对外发布。

一、立项背景

自冲铆接（SPR）是汽车、轨道交通等领域的关键连接工艺，并正拓展至光伏、3C 等行业。然而，由于行业缺乏统一标准，导致各企业工艺操作、质量判定差异巨大，产品质量参差不齐，严重阻碍了技术推广与行业发展。为此，上海固极智能科技股份有限公司在分会 2025 年度标准征集活动中，提出制定“自冲铆接工艺实施规范”团体标准立项建议，以期通过标准建设解决行业痛点。

经分会专家委会审议通过，报请中国焊接协会批准，2025 年 9 月 19 日正式立项制定该标准。

二、目的意义

本标准以自冲铆接工艺实施规范为研究对象，为自冲铆接工艺设计、质量检测与判定提供统一规定，以规范市场秩序，营造公平竞争环境。同时，通过细化工艺参数控制，能有效减少产品缺陷，提升可靠性和客户信任度，推动行业整体质量升级。此外，标准的发布对引导企业优化生产流

程、降低废品率，促进供应链高效协作具有重要作用。标准的发布也将助力我国自冲铆接技术的国际竞争力。

三、起草小组

为了确保团体标准的科学、客观和公正，使制定过程更加规范，现向行业广泛征集制定团体标准的起草小组成员，具体条件和要求如下：

1、起草单位应为依法经营，且在行业中具有较高社会影响力和信誉的法人组织；

2、起草单位应为从事自冲铆接工艺设计单位、自冲铆接设备研究与制造单位、自冲铆接设备使用单位和相关院校；

3、起草成员应为参编单位推荐的本单位在该领域从业经验丰富的人员；

4、标准起草过程中会产生标准验证、审查、小组讨论等费用，本着共同出资、成果共享的原则，将对成本进行预算后在起草小组内部进行费用分摊，再分别与起草单位签订协议。

诚邀对本标准感兴趣的相关单位参与标准起草工作。请于 2025 年 11 月 22 日前，将填写好的起草单位回执表加盖公章后扫描成附件，发送至联系人邮箱。

联系人：李新松 13717839886（微信） 邮箱：zghjsb@vip.163.com

附件：团体标准起草单位回执表



团体标准起草单位
回执表

标准名称	参编人	学历	职称	单位职务	手机号码	微信号	邮箱	自荐起草 单位排名	单位名称： (盖章)
自冲铆接工艺 实施规范									