

中国焊接协会焊接设备分会文件

中焊设备〔2025〕31号



关于征集“龙门式搅拌摩擦焊接设备通用技术条件”团体标准 起草小组成员的通知

各相关单位：

中国焊接协会焊接设备分会专家工作委员会计划组织开展“T/CWAN 0189—XXXX 龙门式搅拌摩擦焊接设备通用技术条件”团体标准起草工作，成立标准起草小组，并在行业内征集起草小组成员。欢迎有意参与编制的单位报名。

该标准由中国焊接协会归口，拟于2026年由其对外发布。

一、立项背景

搅拌摩擦焊接技术是一种优质、高效的先进焊接方法。龙门式搅拌摩擦焊接设备是搅拌摩擦焊最常用。近年来，随着铝、镁等轻量化材料在航空航天、轨道交通、新能源汽车、能源行业等领域的大规模应用，龙门式搅拌摩擦焊接设备的市场需求快速增长。然而，当前国内外尚无专门针对该设备设计、制造、验收等的相关标准。为此，航天工程装备（苏州）有限公司在分会2025年度标准征集活动中，提出制定“龙门式搅拌摩擦焊接设备通用技术条件”团体标准立项建议。

经分会专家委员会审议通过，报请中国焊接协会批准，2025年9月19日正式立项制定该标准。

二、目的意义

本标准以龙门式搅拌摩擦焊接设备为研究对象，旨在规范和约定其分类、组成、技术参数、技术要求、设计要求、制造要求、检验与验收、包装储运等内容，使产品设计、制造、选型等有据可依，有助于提升产品质

量。

标准的实施将填补国内外在这一领域的空白，促进产业的有序发展，为国内企业参与国际竞争提供有力支持。这一标准的出台不仅是行业发展的需要，更是提升行业整体水平的重要举措。

三、起草小组

为了确保团体标准的科学、客观和公正，使制定过程更加规范，现向行业广泛征集制定团体标准的起草小组成员，具体条件和要求如下：

1、起草单位应为依法经营，且在行业中具有较高社会影响力和信誉的法人组织；

2、起草单位应为从事龙门式搅拌摩擦焊接设备研究、制造和设备使用的单位，从事该设备相关技术研究的机构和院校；

3、起草成员应为参编单位推荐的本单位在该领域从业经验丰富的人员；

4、标准起草过程中会产生标准验证、审查、小组讨论等费用，本着共同出资、成果共享的原则，将对成本进行预算后在起草小组内部进行费用分摊，再分别与起草单位签订协议。

诚邀对本标准感兴趣的相关单位参与标准起草工作。请于 2025 年 11 月 20 日前，将填写好的起草单位回执表加盖公章后扫描成附件，发送至联系人邮箱。

联系人：李新松 13717839886（微信） 邮箱：zghjsb@vip.163.com

附件：团体标准起草单位回执表

中国焊接协会焊接设备分会

2025 年 10 月 20 日

团体标准起草单位
回执表

标准名称	参编人	学历	职称	单位职务	手机号码	微信号	邮箱	自荐起草 单位排名	单位名称： (盖章)
龙门式搅拌摩擦焊接设备通用技术条件									